














LAVORAZIONE MECCANICA E TORNITURA

QTY.	PICTURE	DESCRIPTION
4		CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE ISO 40 DOOSAN Mod. ACE HC400 (2 pallet) $x*y*z = 600*560*600$
1		CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE ISO40 DOOSAN Mod. HP5000 (7 pallet) $x*y*z = 800x700x700$
2		CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE ISO 50 DOOSAN Mod. HP5500 (2 pallet) $x*y*z = 800*700*700$
1		CENTRO DI LAVORO VERTICALE ISO 40 DOOSAN ACE V400 (2 pallet) $x*y*z = 560*400*600$



<p>1</p>		<p>CENTRO DI LAVORO VERTICALE ISO40 DOOSAN Mod. ACE V500 (2 PALLET) $X*Y*Z = 1000*400*650$</p>
<p>2</p>		<p>CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN DNM400 ISO 40 $x*y*z = 560*400*570$</p>
<p>1</p>		<p>CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN ACE V510 (2 pallet) $x*y*z = 760*500*570$</p>
<p>1</p>		<p>CENTRO DI MISURA TRIDIMENSIONALE ALPA (ADATTO ALL' AMBIENTE LAVORATIVO)</p>



<p>2</p>		<p>TORNIO DOOSAN MOD. LYNX 200 LD MANDRINO 210 ASA 6" Ø LAV.NE: 240 mm. L DI LAV.NE: 350 mm.</p>
<p>3</p>		<p>TORNIO DOOSAN MODELLO PUMA 2006 MOTORIZZATO MANDRINO 250/310 ASA 8" Ø LAV.NE 380 mm. L di LAV. NE 750 mm</p>
<p>1</p>		<p>TORNIO DOOSAN MODELLO PUMA 2006 MOTORIZZATO ASSE Y MANDRINO 250/310 ASA 8" Ø LAV.NE 380 mm. L di LAV. NE 120 mm</p>
<p>1</p>		<p>TORNIO DOOSAN MODELLO PUMA 2006 MOTORIZZATO ASSE Y L MANDRINO 250/310 ASA 8" Ø LAV. NE 380 mm. L di LAV.NE 1300 mm.</p>



1



TORNIO DOOSAN 10 2 SP
CON GANTRI LOADER
MANDRINO 310 ASA 8"
Ø LAV.NE 380 mm.
L di LAV.NE 400 mm.

1



ISOLA DI LAVORO CON
TORNIO DOOSAN 10 2SP
ABBINATO A CENTRO DI LAVORO VERT.
AWEA F610
INTERFACCIATI DA ROBOT
ANTROPOMORFO

4



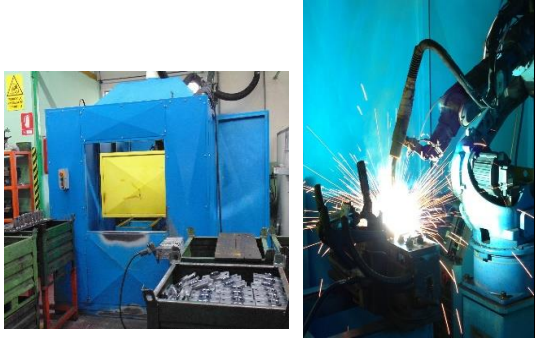


GENERATORE PER TEMPRA INDUZIONE
DISPONIBILI 4 POSTAZIONI:
Kw. 15 / Kw.30 /Kw. 35 / Kw. 50
PER TEMPRA STATICA, ROTATORIA E A TUFFO

1






ISOLA DI SALDATURA CON PRERISCALDO
AD INDUZIONE



<p>1</p>		<p>ROBOT DI SALDATURA MOTOMAN CON TAVOLA ROTANTE</p>
<p>5</p>		<p>PRESSE MECCANICHE COPRESS 200 TON ZAINI 200 TON SANGIACOMO 100 TON SANGIACOMO 50 TON SANGIACOMO 40 TON</p>
<p>1</p>		<p>PRESSA IDRAULICA 8TON CON CELLA DI CARICO</p>
<p>1</p>	<p>CENTRO DI LAVORO VERTICALE ZPS ISO50 (2 pallet) x*y*z = 1250*625*750</p>	
<p>1</p>	<p>CENTRO DI LAVORO VERTICALE EUMA ISO 40 (2 pallet) x*y*z = 1000*500*650</p>	
<p>1</p>	<p>CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE HP4000 X*Y*Z = 400*400*560</p>	
<p>1</p>	<p>BURATTATRICE VELOX PULITOR</p>	
<p>1</p>	<p>ISOLA DI LAVORO CON TORNIO DOOSAN 8 2SP E CENTRO DI LAVORO VERTICALE ARES SEIKI 600</p>	
<p>1</p>	<p>CENTRO INTSTATRICE QUADRA COMINI</p>	
<p>1</p>	<p>CESOIA GADE 3000X7 mm.</p>	
<p>1</p>	<p>SEGATRICE AUTOMATICA A NASTRO MISSLER ØMAX. TAGLIO 350 mm.</p>	
<p>1</p>	<p>FORNO ELETTRICO GALLI MOD. 5150 PER DISTENSIONE DOPO TEMPRA</p>	
<p>1</p>	<p>LAVATRICE INDUSTRIALE CON RISCACQUO ED ASCIUGATURA CEMASTIR</p>	
<p>2</p>	<p>POSTAZIONI DI SALDATURA SINCOSALD PLUS MIG 352</p>	



CONTROLLO QUALITA'

1		CENTRO DI MISURA TRIDIMENSIONALE AUTOMATICO MYTUTOYO mm. 1200X650X500
1		CENTRO DI MISURA TRIDIMENSIONALE AUTOMATICO ABERLINK, CON FOTOCAMERA mm. 900X640X500
2	ALTIMETRO MYTUTOYO mm. 300-600	
3	PIANO DI RISCONTRO IN DIABASE mm. 1200X800 / mm. 800X600	
1	RUGOSIMETRO MYTUTOYO	
1	RUGOSIMETRO ALPHA TR 70	
1	MICROSCOPIO METALLOGRAFICO NIKON	
1	BANCO PER PROVA DI TENUTA IDRAULICA SU CORPO IN GHISA	
1	MAGNETOSCOPIO MAGNAFLUX	
1	DUROMETRO GALILEO A200	
1	DUROMETRO REIKERTER Kg.187,5	
1	DUROMETRO REIKERTER Kg. 3000	
1	MIRCODUROMETRO WOLPERT	
1	TRONCATRICE + LEVIGATRICE PER TAGLIO METALLOGRAFICO A FREDDO REMET	
1		PROFILOMETRO



ATTREZZERIA

1		CENTRO DI LAVORO DOOSAN CON SONDA RENISHAW Mod. ndm 650 a 4 ASSI ISO40 mm. X*Y*Z = 1300X650X650
1	FRESATRICE SACHMAN TR80	
1	STROZZATRICE CABE	
1	TRAPANO ROSA	
1	TORNIO PARALLELO SIBIMEC 250/62	
1	RETTIFICA SAIMP INTERNI/ESTERNI	
2	LAPIDELLO ATHENA	
1	AFFILATRICE TACHELLA	
1	TRONCATRICE A NASTRO	
1	PRESSA IDRAULICA MANUALE	